

Please refer to the note on use for optimal effect.

# VINTAGE HALO ADD-ON PORCELAIN

Correction powder for metalbond porcelain

### [NOTE ON USE]

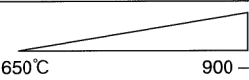
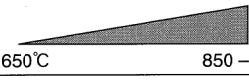
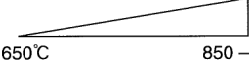
1. While working on the finishing and polishing, vacuum cleaner or dustproof mask is recommended not to inhale the dust.
2. For finishing and polishing, eye protection glass is recommended.
3. The product shall not be used except for the intended use.

### [INSTRUCTIONS FOR USE]

1. To apply after biscuit bake  
In case of minor additions, first modify then contour, if necessary. Apply Add-on porcelain after a thorough water rinse. Then air-fire to self-glaze the crown. In case of major additions, apply Vintage Halo powder and proceed to second bake.
2. To apply after contour adjustment  
After a thorough water rinse, apply Add-on porcelain and air-fire to self-glaze.
3. To apply after self-glaze  
Slightly overbuild the application of Add-on porcelain and then biscuit-bake the crown (vacuum). Finish and polish the crown with silicone points. For the labial side, however, self-glaze is recommended after contour adjustment followed by water rinse, though it can be worked out with silicone points as well.

#### ■ Firing Schedule Chart

□ Air Firing      ■ Vacuum Firing

Types of Firing	Furnace entrance (muffle), Drying and Pre-heating	Firing schedule
Add-on and Vintage Halo porcelain together	5 – 7min.	 650°C      900 – 920°C
Add-on Biscuit bake	5 – 7min.	 650°C      850 – 870°C
Add-on Self-glaze	5 – 7min.	 650°C      850 – 870°C

[TEMPERATURE RISE RATE : 50 – 60°C/min]

(NOTE) Trial firing is recommended before substantial use to obtain the precise temperature, as the temperature will vary depending on the type of furnace and on the operational voltage 110V resp. 220/240V.

**[INTENDED USE]** Correction powder

**[VARIETY]** Add-on B (for Body), Add-on T (for Translucent)

**[PACKAGE]** VINTAGE HALO ADD-ON PORCELAIN 15g

Bitte beachten Sie diese Anleitung, um ein optimales Ergebnis zu erreichen.

# VINTAGE HALO ADD-ON KERAMIK

Korrekturmasse für Metallkeramik

### [Hinweise zur Verarbeitung]


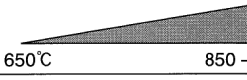
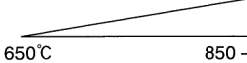
1. Während der Bearbeitung und Politur ist eine Absaugung bzw. eine Schutzmaske erforderlich, um die Inhalation der Schleifstäube zu vermeiden.
2. Während der Bearbeitung und Politur ist das Tragen einer Schutzbrille empfohlen.
3. Das Produkt sollte ausschließlich für die empfohlenen Indikationen angewendet werden.

### [VERARBEITUNGSANLEITUNG]

1. Auftragen nach dem Dentinbrand  
Im Falle kleinerer Korrekturmengen nach dem Konturieren, reinigen Sie zuvor die Arbeit unter fließendem Wasser. Anschließend brennen Sie einen Glanzbrand ohne Vakuum.  
Im Falle größerer Korrekturmengen tragen Sie Vintage Halo-Masse auf und brennen einen 2. Dentinbrand.
2. Auftragen nach der Formkorrektur  
Nach dem Reinigen unter fließendem Wasser tragen Sie Add-On-Keramik auf und brennen einen Glanzbrand ohne Vakuum.
3. Auftragen nach dem Glanzbrand  
Tragen Sie Add-On Keramik etwas überdimensioniert auf und brennen einen Glanzbrand mit Vakuum. Finieren und Polieren Sie die Arbeit mit Silikonpolierern.

#### ■ BRENNDATEN

□ Atmosphärischer Brand      ■ Vakuum-Brand

Brandart	Muffeleingang, trocknen und vorwärmen	Brandführung
Add-on und Vintage Halo zusammen	5 – 7min.	 650°C      900 – 920°C
Add-on Korrekturbrand	5 – 7min.	 650°C      850 – 870°C
Add-on Glanzbrand	5 – 7min.	 650°C      850 – 870°C

[TEMPERATURAUFHEIZRATE : 50 – 60°C/min]

Bitte beachten: Vor der definitiven Anwendung sollen Testbrände durchgeführt werden, weil die Temperatur je nach Ofentyp und Betriebsspannung von 110 oder 220/240V variieren kann.

**[EMPFOHLENE ANWENDUNG]** Korrekturmasse

**[FARBEN]** Add-on B (für Body), Add-on T (für Translucent)

**[VERPACKUNG]** VINTAGE HALO ADD-ON PORCELAIN 15g



Manufactured by  
SHOFU INC. 11 Kamitakamatsu-cho, Fukuine, Higashi-yama-ku, Kyoto 605-0983, Japan  
SHOFU INC. Singapore Branch 10 Science Park Road #03-12, The Alpha, Science Park II, Singapore 117684  
SHOFU DENTAL CORPORATION 1225 Stone Drive, San Marcos, CA 92078-4059, USA  
SHOFU DENTAL PRODUCTS LTD. Duke's Factory, Chiddingstone Causeway, Tonbridge, Kent, TN11 8JU, UK  
SHOFU DENTAL SUPPLIES (Shanghai) CO. LTD. No.645 Jiye Road, Sheshan Industry Park, Songjiang 201602, Shanghai, China  
[EC REP] SHOFU DENTAL GmbH Am Brühl 17, 40678 Ratingen, Germany