## CeraMaster Coarse - CeraMaster







## Für Keramik

Die reinen, ultrafeinen Diamantpartikel sind in die Silikonschicht der Polierer integriert. Sie haben eine lange Standzeit, eignen sich für die rasche Ausarbeitung und Politur von Keramik-Restaurationen und erzielen eine glatte Oberfläche. Die unterschiedlichen Körnungen der groben CeraMaster Coarse (dunkelgraue Polierer) in Kombination mit den feineren CeraMaster Polierern (mit blauer und weißer Schaftmarkierung) bilden ein effizientes Konzept für eine homogene Oberflächenbearbeitung.



	Form	Walze	Linse	Kelch	Minispitze	KN7	WH6	unmontiertes Rad
	ISO-Nr.	040	090	065	030	125	120	220
CeraMaster Coarse	Н	126C			129C	127C	128C	1320
	W	121C	122C	123C	124C			
CeraMaster	Н	0126			0129	0127	0128	
	W	0121	0122	0123	0124			

## Anwendungsbereiche

- Die CeraMaster Coarse Polierer ermöglichen eine rasche Bearbeitung und Vorpolitur von Keramikrestaurationen in einem Arbeitsschritt. Ihre Stärken zeigen diese Polierer selbst bei Korrekturen im Randbereich von Gerüsten aus Vollkeramik wie Aluminium- und Zirkonoxid.
- Für die nachfolgende Hochglanzpolitur sind die CeraMaster Polierer empfohlen, bei denen der Einsatz einer zusätzlichen Polierpaste nicht notwendig ist; der Hochglanz entsteht durch die Verwendung der mit Diamanten imprägnierten Silikonpolierer selbst.



C	Unmontiertes Rad: Min <sup>-1</sup> Empf. 5.000 - 10.000 / Max. 15.000 / AD 1,5 N
C	Min <sup>-1</sup> Empf. 5.000 - 10.000 / Max. 15.000 / AD 1,5 N

BestNr.	Menge	Produkt
		EINZELARTIKEL
121C-124C, 126C-129C	3 St.	CeraMaster Coarse, Schaft H, W
132C	1 St.	CeraMaster Coarse, unmontiertes Rad + H-Mandrell
0121-0124, 0126-0129	3 St.	CeraMaster, Schaft H, W
		SORTIMENTE
130C	1 Pckg.	CeraMaster Coarse, Schaft H, je 1x Walze, Minispitze, KN7, WH6
125C	1 Pckg.	CeraMaster Coarse, Schaft W, je 1x Walze, Linse, Kelch, Minispitze
0130	1 Pckg.	CeraMaster, Schaft H, je 1x Walze, Minispitze, KN7, WH6
0125	1 Pckg.	CeraMaster, Schaft W, je 1x Walze, Linse, Kelch, Minispitze





